

## GUANTES DE NITRILO JUBA - 9911 JUNIT

Guante de nitrilo estanco pesado sobre soporte de algodón tipo jersey



### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Prefabricados de hormigón.
- Trabajos agrícolas.
- Canalizaciones.
- Desbroces.
- Reciclado de residuos industriales.

### NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



3111X

### CARACTERÍSTICAS

- Puño elástico para mejor ajuste (9901 y 9902).
- Manguito de seguridad para quitar y poner más fácilmente (9911).
- Impermeabilidad total en las zonas cubiertas.
- El nitrilo no absorbe el aceite.
- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Nitrilo	Azul	1.59 mm	M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm	8/M 9/L 10/XL	12 pares/paquete 144 pares/caja

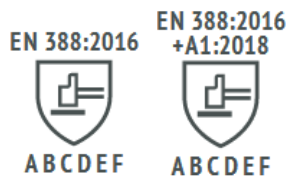
## NORMATIVAS

### EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
<b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	-
<b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	-
<b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
<b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b>	2	5	10	15	22	30