

GUANTES DE PU JUBA - DY004 JUBA NATURE

Fibra Dyneema® bio-based recubierto de poliuretano en la palma



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria del vidrio.
- Manipulación de perfiles de aluminio.
- Cerramientos.
- Pladur.
- Manipulación de flejes plásticos y metálicos.

NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



4242B

CARACTERÍSTICAS

- Fabricado en fibra Dyneema® de base biológica, proveniente de residuos de la pulpa y las industrias de la madera, mezclados con materias primas fósiles para producir etileno (materia prima que se utiliza para fabricar Dyneema®). Las emisiones de CO₂ se reducen en un 90% y permite reducir la huella de carbono.
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Sensación de frescura por su transpirabilidad.
- Gran resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Buen agarre en ambientes secos, ligeramente húmedos o aceitados.
- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano (Pu)	Blanco	Galga 13	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	10 pares/paquete 120 pares/caja

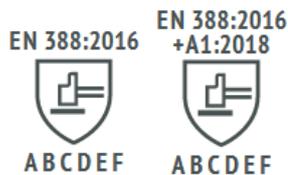
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30