

GUANTES DE NITRILO JUBA - DY020 POWER FIT

Guante sin costuras de fibra Dyneema® recubierto de puntos de nitrilo en palma y dorso



NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



4341B

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Automoción.
- Industria del vidrio.
- Ensamblado de piezas de metal.
- Almacenes.
- Embotellado.
- Industria de electrodomésticos (línea blanca).
- Manipulación de flejes plásticos y metálicos.

CARACTERÍSTICAS

- La fibra Dyneema es mundialmente conocida por su gran resistencia y se utiliza para la fabricación de guantes con protección al corte.
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Sensación de frescura por su transpirabilidad.
- Lavable.
- Ambidextro.
- Puntos de nitrilo para un mejor agarre.
- Puntas de los dedos reforzadas para una mayor durabilidad.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Nitrilo	Jaspeado / Negro	Galga 13	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 pares/paquete 120 pares/caja

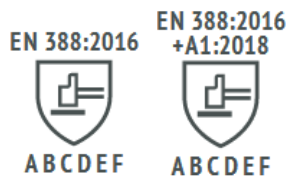
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30