

GUANTES DE LÁTEX JUBA - H223VR VIBRATION

Guante de poliéster recubierto de refuerzos de espuma de látex en la palma



NORMATIVA



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Martillo neumático.
- Martillo desbarbador.
- Martillos de gran potencia.
- Amoladora manual.
- Muelas portátiles.
- Muelas sobre pedestal.
- Agitador vibrante.
- Taladros de asfalto.
- Llaves y pistones de impacto.

CARACTERÍSTICAS

- Sin costuras.
- Color oscuro para ambientes más sucios.
- Refuerzos de espuma de látex en la palma para reducir los efectos de los impactos y vibraciones.
- Certificado bajo la norma EN ISO 10819:2013+A1:2019 para vibraciones mecánicas y choques.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Látex	Negro	Galga 7	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	8/M 9/L 10/XL 11/XXL	5 pares/paquete 50 pares/caja

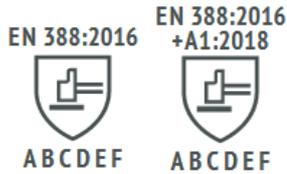
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30